



Испытательная лаборатория
ООО "Центр испытаний и метрологии"

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 481-11/20-05-ИМ от 30.11.2020 года

Утвердил	Кудинов С. В.	
Испытал	Иванов А. П.	
Количество страниц	2 (без приложений)	
Испытательная лаборатория	Испытательная лаборатория ООО "Центр испытаний и метрологии"	
Адрес	111558, г. Москва, проспект Свободный, д. 33А, оф. 52	
Свидетельство о признании компетентности №	№ РОСС RU.31403.04ИВВ0.002	
Срок действия	до 21.12.2020 г	
Место проведения испытаний	398902, Российская Федерация, г. Липецк, ул. Ангарская, владение 2	
Цель испытаний	Подтверждение соответствия заданным параметрам, согласно требованиям нормативной документации на методы испытаний, продукции производимой по ГОСТ 10579-2017	
Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ"	
Адрес	410019, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Аэропорт, дом 3	
Стандарт	ГОСТ 10579-2017	
Методы испытаний	ГОСТ 10579-2017	
Нестандартные методы	Не применяются	
Тип объекта испытаний	Форсунка 0101.24.000-2, Форсунка 0210.24.000.000-2, Форсунка Д67.20.01.00, Форсунка Д50.17.1СБ-1, Форсунка 2Д100.17СБ-1, Форсунка Д49.85СБ	
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ"	
Адрес	410019, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Аэропорт, дом 3	
Акт отбора	б/н от 16.11.2019 г	
Дата получения образцов на испытания	16.11.2019 г	
Сроки проведения испытаний	16.11.2019 – 30.11.2019 г	

**КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Нормативный документ (номера пунктов технических требований)	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины Краткое описание метода проверки	Значение измеряемых величин или результаты проверки	Соответствие величины нормативному значению или критерию
Требования по ГОСТ 10579-2017			
п. 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
п. 4.1	4.1 Форсунки и распылители следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и (или) техническим условиям на конкретные форсунки. Форсунки, предназначенные для судовых дизелей по классу Морского регистра или Речного регистра Российской Федерации, должны соответствовать их правилам.	Выполняется	С
п.4.2	4.2 Давление начала впрыскивания форсунок при регулировке следует устанавливать с допуском в сторону увеличения, не более: - для форсунок автотракторных дизелей с регулировочным винтом - 0,8 МПа; - форсунок автотракторных дизелей с регулировочными шайбами - 1,2 МПа; - форсунок остальных дизелей 4	Выполняется	С
п.4.3	4.3 В форсунке и распылителе должна быть обеспечена подвижность иглы.	Выполняется	С
п.4.4	4.4 Качество распыления топлива должно соответствовать следующим требованиям: распыленное топливо при визуальном наблюдении должно быть туманообразным, без сплошных струек и легко различимых местных сгущений. Для штифтовых распылителей допускается видимость стержня струи топлива. При проверке форсунок и распылителей на опрессовочном стенде с ручным приводом по [1] оценку подвижности иглы и качества распыления топлива следует проводить по параметру "звонкость" в соответствии с требованиями[2].	Выполняется	С
п.4.5	4.5 Отклонение струй топлива из распыливающих отверстий бесштифтовых распылителей от заданных направлений должно быть не более ±3°. Допускается устанавливать другие значения отклонений струй топлива по согласованию изготовителя с потребителем	Выполняется	С
п.4.6	4.6 Форсунка и распылитель должны быть герметичны по запирающему конусу. Кроме того, форсунка должна быть герметичной в местах	Выполняется	С



	уплотнений, соединений и по наружным поверхностям. Допускается увлажнение носика (торца) распылителя		
п.4.8	4.8 Гидроплотность распылителей штифтовых и бесштифтовых длинных с наибольшим диаметром корпуса 17 мм должна быть не менее 5 с при снижении давления от 19,6 до 17,6 МПа (от 200 до 180 кгс/см ²). Гидроплотность остальных распылителей - по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.	Выполняется	С
п.4.10	4.10 Форсунки и распылители должны иметь маркировку по ГОСТ 26828, содержащую: - товарный знак или условное наименование предприятия-изготовителя; - марку или обозначение (полное и/или сокращенное); - дату изготовления (месяц, год - две последние цифры); - обозначение группы пропускной способности, если их разделяют на группы. Маркировка форсунок и распылителей, предназначенных для комплектации дизелей собственного производства или только для одного типа дизелей, а также для распылителей с диаметром корпуса не более 14 мм и с отъемным сопловым наконечником - по техническим условиям на форсунки конкретного типа и (или) рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке. Место и размеры маркировки указывают на рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке. Способ маркировки распылителей не должен вызывать изменение формы сопрягаемых поверхностей.	Выполняется	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленная на испытания продукция: Форсунка 0101.24.000-2, Форсунка 0210.24.000.000-2, Форсунка Д67.20.01.00, Форсунка Д50.17.1СБ-1, Форсунка 2Д100.17СБ-1, Форсунка Д49.85СБ, производства: Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ", адрес: 410019, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Аэропорт, дом 3, соответствует требованиям нормативных документов на методы испытаний. Полученные результаты испытаний находятся в заданных пределах проверяемых параметров.